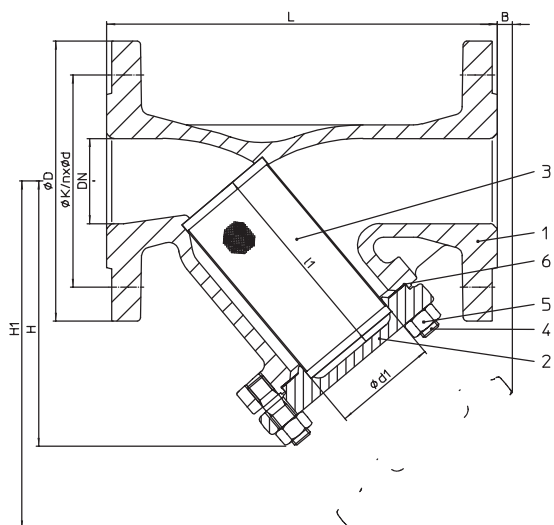


## Наклонный грязеуловитель с фланцами (Серый литейный чугун, Чугун с шаровидным графитом, Литая сталь)



| Фигура                                                                                                                  | Номинальное давление | Материал  | Номинальный диаметр |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------|---------------------|
| 10.050                                                                                                                  | PN6                  | EN-JL1040 | DN15-200            |
| 12.050                                                                                                                  | PN16                 | EN-JL1040 | DN15-300            |
| 22.050                                                                                                                  | PN16                 | EN-JS1049 | DN15-300            |
| 23.050                                                                                                                  | PN25                 | EN-JS1049 | DN15-150            |
| 34.050                                                                                                                  | PN25                 | 1.0619+N  | DN15-200            |
| 35.050                                                                                                                  | PN40                 | 1.0619+N  | DN15-200            |
| Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN >125 стандарт) |                      |           |                     |
| Испытания: • контрольный номер ОТН: 922-9204866                                                                         |                      |           |                     |

## Области применения

промышленность, оборудование на электростанциях, золоулавливающие установки, паровые установки, обогатительные установки, кораблестроение, общее строительство оборудования и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

## Некоторые из возможных рабочих сред

пары, газы, жидкости и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

## Перечень деталей

| Дет.             | Обозначение                | Фиг. 10/12.050                                             | Фиг. 22./23.050                                                 | Фиг. 34./35.050                                    |
|------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1                | Корпус                     | EN-JL1040, EN-GJL-250                                      | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT                                    | GP240GH+N, 1.0619+N                                |
| 2                | Крышка                     | DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250<br>DN >150: P265 GH, 1.0425 | DN ≤65: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT<br>DN >65: P265 GH, 1.0425 | DN ≤65: P250 GH, 1.0460<br>DN >65: P265 GH, 1.0425 |
| 3                | Сетка *                    | X5CrNi18-10, 1.4301                                        |                                                                 |                                                    |
| 3.1              | Опорная корзина            | DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301                               |                                                                 |                                                    |
| 4                | Шпилька                    | 25CrMo4, 1.7218                                            |                                                                 |                                                    |
| 5                | Шестигранные гайки         | C35E, 1.1181                                               |                                                                 |                                                    |
| 6                | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)       |                                                                 |                                                    |
| * запасные части |                            |                                                            |                                                                 |                                                    |

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

## Габаритные размеры

|                                                                                      |                            | DN     | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150  | 200  | 250  | 300  | 350                                    | 400 | 500 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|----------------------------------------|-----|-----|
| L                                                                                    |                            | (мм)   | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | 400   | 480  | 600  | 730  | 850  | фильтры больших диаметров - по запросу |     |     |
| H                                                                                    |                            | (мм)   | 90   | 100  | 115  | 125  | 150  | 160  | 180  | 215  | 235   | 275   | 305  | 390  | 540  | 680  |                                        |     |     |
| H1                                                                                   |                            | (мм)   | 135  | 150  | 180  | 205  | 235  | 250  | 285  | 330  | 365   | 425   | 480  | 610  | 915  | 1110 |                                        |     |     |
| B                                                                                    |                            | (мм)   | 10   | 10   | 25   | 35   | 45   | 45   | 25   | 40   | 55    | 65    | 50   | 80   | 230  | 350  |                                        |     |     |
| I1                                                                                   |                            | (мм)   | 56   | 68   | 82   | 98   | 114  | 119  | 134  | 149  | 169   | 199   | 224  | 284  | 434  | 555  |                                        |     |     |
| Ød1                                                                                  |                            | (мм)   | 23   | 28   | 36   | 42   | 50   | 61,5 | 78,5 | 89,5 | 109,5 | 137,5 | 160  | 210  | 258  | 308  |                                        |     |     |
| Нормальная сетка                                                                     | Ширина ячейки              | (мм)   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6  | 1,6   | 1,6   | 1,6  | 1,6  | 1,6  | 1,6  |                                        |     |     |
|                                                                                      | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146  | 234   | 376   | 394  | 652  | 1225 | 1873 |                                        |     |     |
|                                                                                      | Значение Zeta              | —      | 1,7  | 2,2  | 1,9  | 2,4  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3    | 2,9   | 2,7   | 4,5  | 5,5  | 4,1  | 3,7  |                                        |     |     |
| Мелкая сетка                                                                         | Ширина ячейки              | (мм)   | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25  | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |                                        |     |     |
|                                                                                      | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115  | 189   | 303   | 405  | 590  | 1231 | 1883 |                                        |     |     |
|                                                                                      | Значение Zeta              | —      | 1,9  | 2,4  | 2,2  | 2,8  | 3,7  | 4    | 4,9  | 4,9  | 4,4   | 4,2   | 4,3  | 6,7  | 4,1  | 3,6  |                                        |     |     |
| Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN |                            |        | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,8  | 5,2  | 4,4  | 3,7  | 2,8   | 2,7   | 2,4  | 2,3  | 2,7  | 2,9  |                                        |     |     |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

стандартные размеры фланцев см. на стр. 6

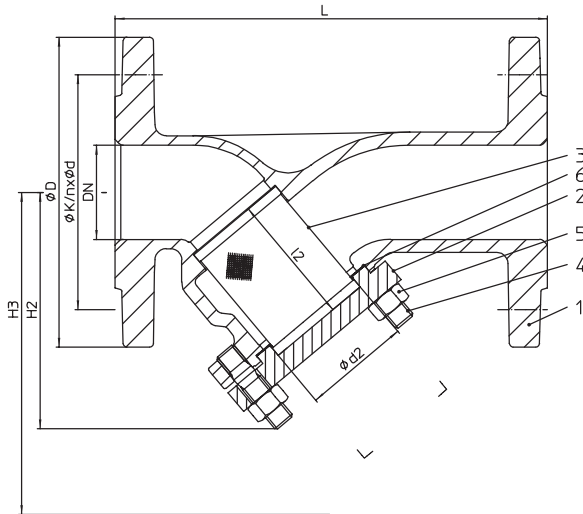
<sup>1)</sup> Значения Kvs подразумевают чистую сетку!

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

## Масса

| Номер фиг. | DN   | 15  | 20 | 25  | 32  | 40 | 50 | 65 | 80   | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350                                    | 400 | 500 |
|------------|------|-----|----|-----|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------------------------|-----|-----|
| 10.050     | (кг) | 2,5 | 3  | 4,5 | 5,5 | 7  | 9  | 13 | 19   | 26  | 38  | 54  | 110 | —   | —   | фильтры больших диаметров - по запросу |     |     |
| 12.050     | (кг) | 3   | 4  | 5   | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 30  | 43  | 61  | 121 | 154 | 335 |                                        |     |     |
| 22.050     | (кг) | 3,5 | 4  | 5,5 | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 28  | 41  | 58  | 115 | 154 | 335 |                                        |     |     |
| 23.050     | (кг) | 3,5 | 4  | 5,5 | 7   | 9  | 12 | 16 | 21   | 32  | 47  | 64  | —   | —   | —   |                                        |     |     |
| 34./35.050 | (кг) | 4   | 5  | 6   | 8   | 10 | 13 | 19 | 24,5 | 35  | 51  | 71  | 144 | —   | —   |                                        |     |     |

Наклонный грязеуловитель с фланцами (Нержавеющая сталь)



| Фигура | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--------|----------------------|----------|---------------------|
| 52.059 | PN16                 | 1.4408   | DN15-200            |
| 54.059 | PN25                 | 1.4408   | DN15-200            |
| 55.059 | PN40                 | 1.4408   | DN15-200            |

Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN >125 стандарт)

Испытания: \* контрольный номер ОТН: 922-9204866

**Области применения**

обогащительные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.  
(Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

техническая вода, агрессивные среды и т. п.  
(прочие рабочие среды - по запросу)

**Перечень деталей**

| Дет. | Обозначение                | Фиг. 52/54/55.059                                    |
|------|----------------------------|------------------------------------------------------|
| 1    | Корпус                     | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408                             |
| 2    | Крышка                     | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                            |
| 3    | Сетка *                    | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                            |
| 3.1  | Опорная корзина            | DN >125: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571                   |
| 4    | Шпилька                    | A4-70                                                |
| 5    | Шестигранные гайки         | A4                                                   |
| 6    | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

\* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-J1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

**Габаритные размеры**

|                                                                                       |                            | DN     | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150  | 200  | 250        | 300 | 350 | 400 | 500 |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------------|-----|-----|-----|-----|--|
| L                                                                                     |                            | (мм)   | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | 400   | 480  | 600  | По запросу |     |     |     |     |  |
| H2                                                                                    |                            | (мм)   | 94   | 94   | 102  | 102  | 123  | 126  | 148  | 170  | 202   | 285   | 320  | 417  |            |     |     |     |     |  |
| H3                                                                                    |                            | (мм)   | 130  | 138  | 150  | 143  | 166  | 172  | 206  | 234  | 282   | 388   | 443  | 585  |            |     |     |     |     |  |
| l2                                                                                    |                            | (мм)   | 48   | 48   | 57   | 57   | 68   | 70   | 85   | 97   | 112   | 138   | 169  | 230  |            |     |     |     |     |  |
| Ød2                                                                                   |                            | (мм)   | 25   | 25   | 31   | 36   | 46   | 55,5 | 69,5 | 85,5 | 105,5 | 131,5 | 159  | 210  |            |     |     |     |     |  |
| Нормальная сетка                                                                      | Ширина ячейки              | (мм)   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6   | 1,6   | 1,6  | 1,6  |            |     |     |     |     |  |
|                                                                                       | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146  | 234   | 376   | 394  | 652  |            |     |     |     |     |  |
|                                                                                       | Значение Zeta              | —      | 1,7  | 2,2  | 1,9  | 2,4  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3    | 2,9   | 2,7   | 4,5  | 5,5  |            |     |     |     |     |  |
| Мелкая сетка                                                                          | Ширина ячейки              | (мм)   | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25  | 0,25 | 0,25 |            |     |     |     |     |  |
|                                                                                       | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115  | 189   | 303   | 405  | 590  |            |     |     |     |     |  |
|                                                                                       | Значение Zeta              | —      | 1,9  | 2,4  | 2,2  | 2,8  | 3,7  | 4    | 4,9  | 4,9  | 4,4   | 4,2   | 4,3  | 6,7  |            |     |     |     |     |  |
| Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN. |                            |        | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,8  | 5,2  | 4,4  | 3,7  | 2,8   | 2,7   | 2,4  | 2,3  |            |     |     |     |     |  |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

стандартные размеры фланцев см. на стр. 6

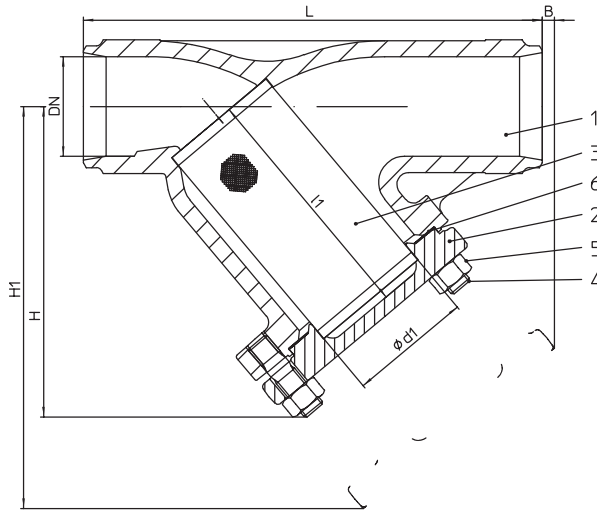
<sup>1)</sup> Значения Kvs подразумевают чистую сетку!

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

**Масса**

| Номер фиг.     | DN   | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80   | 100  | 125 | 150 | 200 | 250        | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----------------|------|----|----|----|----|----|----|----|------|------|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|
| 52./54./55.059 | (кг) | 4  | 5  | 6  | 8  | 10 | 13 | 19 | 24,5 | 35,0 | 51  | 71  | 144 | По запросу |     |     |     |     |

Прямоточный грязеуловитель ARI с концами под приварку (Литая сталь)



| Фигура                                                                                                                   | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|---------------------|
| 35.080                                                                                                                   | PN40                 | 1.0619+N | DN15-300            |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 5)                                                          |                      |          |                     |
| Опорная корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (DN > 125 стандарт) |                      |          |                     |
| Испытания: * контрольный номер ОТН: 922-9204866                                                                          |                      |          |                     |

**Области применения**

промышленность, оборудование на электростанциях, золоулавливающие установки, паровые установки, обогатительные установки, кораблестроение, общее строительство оборудования и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

пары, газы, жидкости и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

**Перечень деталей**

| Дет.             | Обозначение                | Фиг. 34./35.080                                        |
|------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1                | Корпус                     | GP240GH+N, 1.0619+N                                    |
| 2                | Крышка                     | DN ≤ 100: P250 GH, 1.0460<br>DN > 100: P265 GH, 1.0425 |
| 3                | Сетка *                    | X5CrNi18-10, 1.4301                                    |
| 3.1              | Опорная корзина            | DN > 125: X5CrNi18-10, 1.4301                          |
| 4                | Шпилька                    | 25CrMo4, 1.7218                                        |
| 5                | Шестигранные гайки         | C35E, 1.1181                                           |
| 6                | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)   |
| * запасные части |                            |                                                        |

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-J1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

**Габаритные размеры**

|                                                                                       | DN                         | 15     | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150  | 200  | 250  | 300  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| L                                                                                     | (мм)                       | 130    | 150  | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | 400   | 480  | 600  | 730  | 850  |
| H                                                                                     | (мм)                       | 90     | 100  | 115  | 125  | 150  | 160  | 180  | 215  | 235   | 275   | 305  | 390  | 540  | 680  |
| H1                                                                                    | (мм)                       | 135    | 150  | 180  | 205  | 235  | 250  | 285  | 330  | 365   | 425   | 480  | 610  | 915  | 1110 |
| B                                                                                     | (мм)                       | 10     | 10   | 25   | 35   | 45   | 45   | 25   | 40   | 55    | 65    | 50   | 80   | 230  | 350  |
| I1                                                                                    | (мм)                       | 56     | 68   | 82   | 98   | 114  | 119  | 134  | 149  | 169   | 199   | 224  | 284  | 434  | 555  |
| Ød1                                                                                   | (мм)                       | 23     | 28   | 36   | 42   | 50   | 61,5 | 78,5 | 89,5 | 109,5 | 137,5 | 160  | 210  | 258  | 308  |
| Нормальная сетка                                                                      | Ширина ячейки              | (мм)   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1,25 | 1,25 | 1,6   | 1,6   | 1,6  | 1,6  | 1,6  | 1,6  |
|                                                                                       | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,9  | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61   | 98,6 | 146   | 234   | 376  | 652  | 1225 | 1873 |
|                                                                                       | Значение Zeta              | —      | 1,7  | 2,2  | 1,9  | 2,4  | 3    | 2,7  | 2,9  | 3     | 2,9   | 2,7  | 4,5  | 5,5  | 4,1  |
| Мелкая сетка                                                                          | Ширина ячейки              | (мм)   | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25  | 0,25  | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
|                                                                                       | Значение Kvs <sup>1)</sup> | (м³/ч) | 6,2  | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115   | 189   | 303  | 405  | 590  | 1231 |
|                                                                                       | Значение Zeta              | —      | 1,9  | 2,4  | 2,2  | 2,8  | 3,7  | 4    | 4,9  | 4,9   | 4,4   | 4,2  | 4,3  | 6,7  | 4,1  |
| Отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по DN. |                            |        | 10   | 8,4  | 8,3  | 7,1  | 6,8  | 5,2  | 4,4  | 3,7   | 2,8   | 2,7  | 2,4  | 2,3  | 2,9  |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

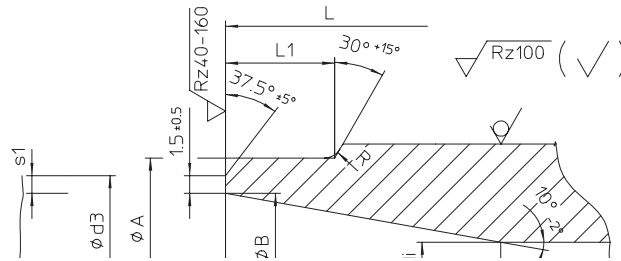
<sup>1)</sup> Значения Kvs подразумевают чистую сетку!

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

**Масса**

| Номер фиг. | DN   | 15  | 20 | 25  | 32 | 40  | 50  | 65 | 80 | 100  | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|------|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 35.080     | (кг) | 2,5 | 3  | 3,5 | 4  | 5,5 | 7,5 | 12 | 15 | 23,5 | 33  | 49  | 106 | 135 | 240 |

L = Монтажная длина  
Разделка кромок по DIN EN 25817



Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4

|     | DN   | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L   | (мм) | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | 400   | 480   | 600   | 730   | 850   | 980   | 1100  |
| øA  | (мм) | 22   | 28   | 35   | 44   | 50   | 62   | 77   | 91   | 117   | 144   | 172   | 223   | 278   | 329   | 362   | 413   |
| øB  | (мм) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257,0 | 307,9 | 338,0 | 384,4 |
| ødi | (мм) | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125   | 150   | 200   | 250   | 300   | 330   | 375   |
| R   | (мм) | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3     | 3     | 3     | 5     | 5     | 5     | 5     | 5     |
| L1  | (мм) | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 10   | 12   | 14    | 18    | 20    | 20    | 25    | 33    | 45    | 45    |
| ød3 | (мм) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273,0 | 323,9 | 355,6 | 406,4 |
| s1  | (мм) | 2,0  | 2,3  | 2,6  | 2,6  | 2,6  | 3,2  | 2,9  | 4,0  | 5,0   | 4,5   | 5,6   | 7,1   | 8,0   | 8,0   | 8,8   | 11,0  |

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982.

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4.

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3.

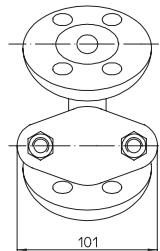
В клапанах ARI с присоединением сваркой встык применяются следующие материалы:  
GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой

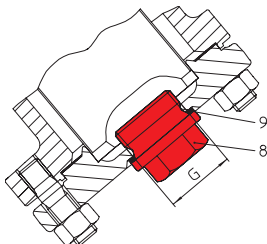
В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

В связи с различными комбинациями материалов и толщиной стенок арматуры и трубопровода газовая сварка в неоптимальных условиях более трудоемка, нежели электросварка (появление трещины, грубозернистой структуры)..



Только DN15: вид на фланец крышки  
(отсутствует в исполнении из нержавеющей стали)



Дренажный винт сливного отверстия

| DN      | G          |
|---------|------------|
| (мм)    | (дюйм)     |
| 15-20   | 3/8        |
| 25-32   | 3/4        |
| 40-80   | 1          |
| 100-150 | 1 1/2      |
| 200-300 | 2          |
| 350-500 | По запросу |

| Дет. | Обозначение                       | Фиг. 10/J12.22/J23/J34/J35.050; 34/J35.080 | Фиг. 52/J54/J55.059; |
|------|-----------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|
| 8    | Дренажный винт сливного отверстия | C35E, 1.1181                               | A4                   |
| 9    | Уплотнение                        | St                                         | Aramid               |

## Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

| DN   |        | (мм) | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200   | 250   | 300   |
|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| PN6  | ØD     | (мм) | 80   | 90   | 100  | 120  | 130  | 140  | 160  | 190  | 210  | 240  | 265  | 320   | —     | —     |
| PN6  | ØK     | (мм) | 55   | 65   | 75   | 90   | 100  | 110  | 130  | 150  | 170  | 200  | 225  | 280   | —     | —     |
| PN6  | n x Ød | (мм) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18  | —     | —     |
| PN16 | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 220  | 250  | 285  | 340   | 405   | 460   |
| PN16 | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 180  | 210  | 240  | 295   | 355   | 410   |
| PN16 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 |
| PN25 | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 235  | 270  | 300  | 360   | 425   | 485   |
| PN25 | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 190  | 220  | 250  | 310   | 370   | 430   |
| PN25 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 |
| PN40 | ØD     | (мм) | 95   | 105  | 115  | 140  | 150  | 165  | 185  | 200  | 235  | 270  | 300  | 375   | 450   | 515   |
| PN40 | ØK     | (мм) | 65   | 75   | 85   | 100  | 110  | 125  | 145  | 160  | 190  | 220  | 250  | 320   | 385   | 450   |
| PN40 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 |

## Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-2

| Материал  |    |       | -60°C до <-10°C* | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-JL1040 | 6  | (бар) | —                | 6              | 5,4   | 4,8   | 4,2   | 3,6   | —     | —     | —     |
| EN-JL1040 | 16 | (бар) | —                | 16             | 14,4  | 12,8  | 11,2  | 9,6   | —     | —     | —     |
| EN-JS1049 | 16 | (бар) | По запросу       | 16             | 15,5  | 14,7  | 13,9  | 12,8  | 11,2  | —     | —     |
| EN-JS1049 | 25 | (бар) | По запросу       | 25             | 24,3  | 23    | 21,8  | 20    | 17,5  | —     | —     |

## Номинальное давление/температура согласно заводской норме ARI

| Материал |    |       | -60°C до <-10°C* | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N | 25 | (бар) | 18,7             | 25             | 23,9  | 22    | 20    | 17,2  | 16    | 14,8  | 8,2   |
| 1.0619+N | 40 | (бар) | 30               | 40             | 38,1  | 35    | 32    | 28    | 25,7  | 23,8  | 13,1  |
| 1.0460   | 25 | (бар) | 18,7             | 25             | 23,9  | 22    | 20    | 17,2  | 16    | 14,8  | 10    |
| 1.0460   | 40 | (бар) | 30               | 40             | 38,1  | 35    | 32    | 28    | 25,7  | 23,8  | 16    |

## Номинальное давление/температура согласно заводской норме ARI

| Материал |    |       | -60°C до <-10°C* | -10°C до 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.4408   | 16 | (бар) | 16               | 16             | 14,5  | 13,4  | 12,7  | 11,8  | 11,4  | 10,9  | —     |
| 1.4408   | 25 | (бар) | 25               | 25             | 22,7  | 21    | 19,8  | 18,5  | 17,8  | 17,1  | —     |
| 1.4408   | 40 | (бар) | 40               | 40             | 36,3  | 33,7  | 31,8  | 29,7  | 28,5  | 27,4  | —     |

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

\* Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

## При заказе укажите

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

## Пример:

Фиг. 35.050; номинальное давление PN40; условный диаметр DN100, с дренажным винтом.

Габариты в мм  
Масса в кг  
1 бар  $\triangleq$  10<sup>5</sup> Па  $\triangleq$  0,1 мПа  
Kvs в м<sup>3</sup>/ч



**Техника с будущим.**  
качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,  
Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: [info.vertrieb@ari-armaturen.com](mailto:info.vertrieb@ari-armaturen.com)